

# G.U.S.S.

*Gießerei –  
Unternehmens –  
Steuerungs –  
System*



# G.U.S.S.

## Übersicht Allgemeines

- Fullsize „Microsoft Dynamics NAV“.
- Alle Tabellen für die **G.U.S.S.** Anwendungen sind referenziert, ohne den Standard zu beeinflussen.
- Zukunftsorientiert durch „Microsoft Dynamics NAV“.
- Alle Geschäftsprozesse für die Abwicklung der gießereispezifischen Abläufe sind in „Microsoft Dynamics NAV“ integriert.
- Durchgehend gleiche Oberfläche und Handhabung der Anwendungen. (Style Guide.)

## Stammdaten

- Artikelkarte für **G.U.S.S.**
- Geordnet nach Zuständigkeits-Bereichen.
- Mit direkter Verknüpfung zur Modellkarte.

The screenshot shows the 'Stammdaten' (Master Data) window for an article in Microsoft Dynamics NAV. The window title is '[0000395 PLANETENTRÄG. R - Artikelkarte]'. The interface includes a menu bar with 'Allgemein', 'Fakturierung', 'Beschaffung', 'Planung', 'Außenhandel', 'Artikelverfolgung', 'E-Commerce', 'Lager', and 'Werkzeug'. The 'Beschaffung' (Procurement) tab is active, showing fields for 'Beschaffungsmethode' (set to 'Fertigungsauf...'), 'Einkauf' (Purchase) details, and 'Produktion' (Production) details. A context menu is open over the 'Artikel' (Article) field, listing options: 'Modell-Artikel' (with 'Strg+M' shortcut), 'Übersetzungen', 'Textbausteine', 'Stückliste', and 'Produktion'. The 'Einkauf' section contains fields for 'Kreditorennr.', 'Kred.-Artikelnr.', 'Einkaufseinheitencode' (set to 'STÜCK'), 'Beschaffungszeit', and 'Kostenstelle Code' (set to '1625'). The 'Produktion' section contains fields for 'Produktionsart' (set to 'Auftragsfertig...'), 'Arbeitsplannr.' (set to '0000395'), 'Fert.-Stücklistennr.' (set to '0000395'), 'Rundungspräzision' (set to '0'), 'Buchungsmethode' (set to 'Vorwärts'), 'Ausschuss %' (set to '0'), 'Losgröße' (set to '0'), 'Modellnummer' (set to 'b-2009-03-cebit'), 'Zeichnungsnummer' (set to '112-45-5656'), and 'DIN-Nummer'.

## Stammdaten

- Modellstamm für **G.U.S.S.** als Referenz zum Artikelstamm.
- Geordnet nach Zuständigkeits-Bereichen.
- Modellverfolgung für Abformungen, Reparaturen, Änderungen, etc.

The screenshot shows the 'Modell-Karte' (Model Card) for 'G.U.S.S.' in Microsoft Dynamics NAV. The window title is '[0000395 - Modell-Karte]'. The interface includes a menu bar with 'Datei', 'Ansicht', 'Fenster', and 'Hilfe'. Below the menu is a toolbar with icons for navigation and editing. The main area is divided into tabs: 'Allgemein', 'Modell', 'Modellbau', 'Fertigung', 'Versand', 'Qualitätsstelle', 'Vertrieb', 'Technik', and 'Kalkulation'. The 'Fertigung' tab is active, displaying various data fields for the model. On the left side, there are buttons for 'Anzeigen' (Show) and 'Löschen' (Delete). The data fields are as follows:

Field	Value	Unit/Label
Werkstoff	6035	EN-GJL-350 /DIN EN ...
Giesstemperatur in °C	1380	
Analysennummer	6035006	0,6%Cu
Tümpel	T1	TÜMPEL MIT EINEM SC...
Stück im Kasten	0	
Tümpel-Impfung		
Stück-Gewicht	50,00	geschätzt
Form-Impfung		
Kreislauf in kg pro Kasten	17,00	geschätzt
Mg Vorlegierung	005	ELMAG 6049
Giessgewicht pro Kasten	67,00	geschätzt
Anzahl Giess-Karten	1	
Speiser?	<input type="checkbox"/>	
Kokillen?	<input type="checkbox"/>	
Formkasten-Grösse		
Anzahl Kerne pro Abguss	0	



## Stammdaten

- Alle für die **G.U.S.S.** Anwendungen erforderlichen Steuerungs-Tabellen werden zentral gepflegt.

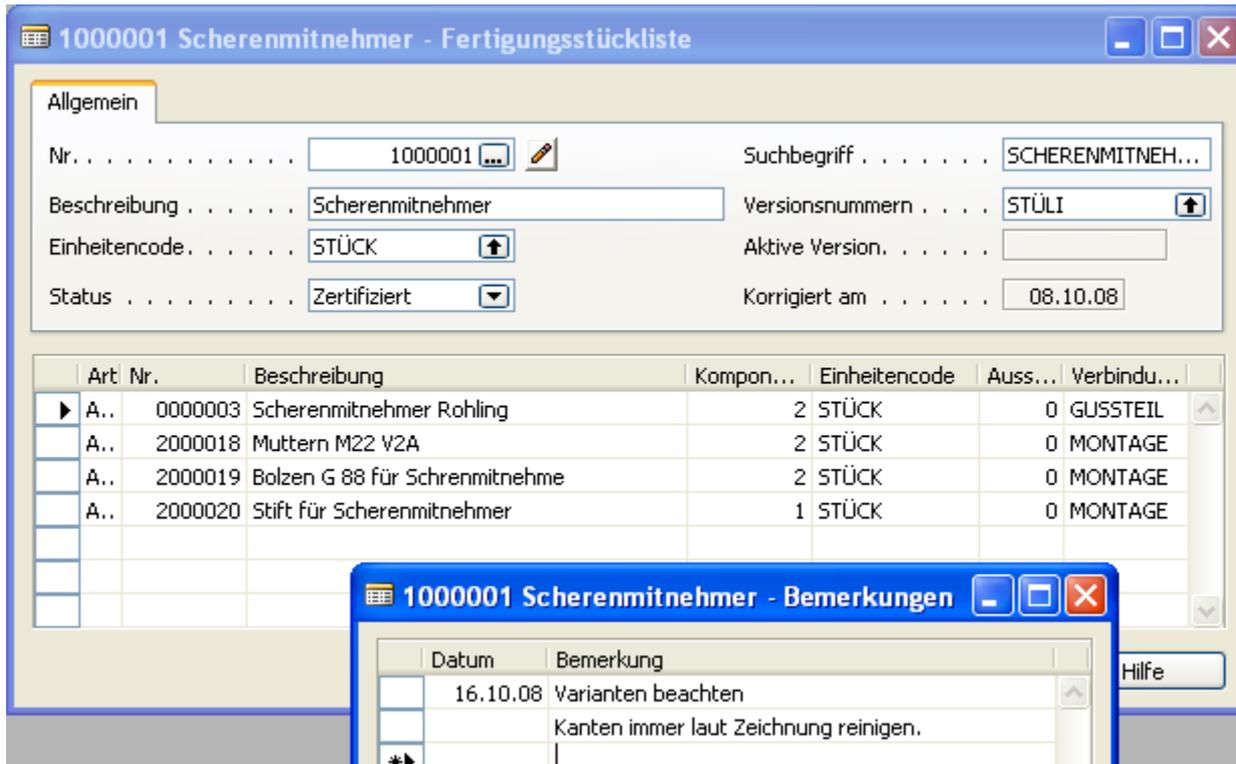
Bereich	Bereichs-Name								
ANALYSEN	Analysen-Stamm	Analysen-Nummer . . . .	6025050	Preiseinheit . . . . .					
ART MODVER	Modell-Verfolgungsarten	Analysen-Name . . . . .	3,6%C 2,7%Si 0,4%Mn 1,0%Cu 0,...	Preis pro Einheit . . . . .	0,00				
BRANCHE	Branche	Kurzbeschreibung . . . .		OBLF Matrix . . . . .					
ELEMENTE	Analysen-Elemente	Bemerkung . . . . .		OBLF Programm . . . . .					
FORMTR	Formträger			OBLF Typrek. Probe . . .					
GEW-STAT	Status für Stückgewicht								
GUSS-KLASS	Guss-Klassifikation								
KK-GÜTE	Güteklasse Kernkästen								
KONZERN	Konzerne								
LINKS	Pfade für Bilder etc.								
MG-VORLEG	MG Vorlegung								
MODELL-GÜT	Modell Güteklasse								
MODELL-SPE	Modell Spezifikation								
MODELL-ZUS	Modell-Zustand								
PROBEN	Probenform								
TÜMPEL	Kennzeichen Tümpel								
TÜMPEL-F	Kennzeichen Formtümpel								
VERTRIEBSB	Vertriebsbeauftragte								
WERKSTOFF	Werkstoffe								
WERKST-GRP	Werkstoffgruppen								
ZEUGNIS	Zeugnisform								

Element	Voranalyse Ziel	Voranalyse +Abweichung	Voranalyse -Abweichung	Endanalyse Ziel	Endanalyse +Abweichung	Endanalyse -Abweichung	Zeugnis-relevant?
C	3,60	0,00	0,00	3,60	0,00	0,00	
CR	0,60	0,00	0,00	0,60	0,00	0,00	
CU	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	✓
MN	0,40	0,00	0,00	0,40	0,00	0,00	✓
SI	2,70	0,00	0,00	2,70	0,00	0,00	✓

## Stammdaten

- **Stücklisten** werden Artikel/Modellunabhängig gepflegt.  
Einem Artikel wird eine Stücklistenversion zugeordnet.  
Dadurch minimiert sich der Aufwand für die Erstellung von gleichen Stücklisten-Strukturen mit kleinen Abweichungen.



## Stammdaten

- **Arbeitspläne** werden Artikel/Modellunabhängig gepflegt. Einem Artikel wird eine Arbeitsplanversion zugeordnet. Dadurch minimiert sich der Aufwand für die Erstellung von gleichen Arbeitsplänen mit Abweichungen in den Zeiten, Arbeitsfolgen, Prüfungen etc.

The screenshot displays three overlapping windows from Microsoft Dynamics NAV:

- 1000001 Scherenmitnehmer - Arbeitsplan**: Shows general data for the work plan. Fields include:
  - Nr.: 1000001
  - Beschreibung: Scherenmitnehmer
  - Art: Seriell
  - Status: Zertifiziert
  - Suchbegriff: SCHERENMITNEH...
  - Korrigiert am: 08.10.08
- 1000001 Scherenmitnehmer 1 - Arbeitsplanversion**: Shows data for a specific version. Fields include:
  - Versionscode: 1
  - Beschreibung: Version1
  - Art: Seriell
  - Status: In Entwicklung
- 1000001 Werkzeuge**: Shows a list of tools.
 

Nr.	Beschreibung
MODELL	Modellkasten für Scherenmitne...
KERNKA...	Kernkästen 1000001
- 1000001 Prüfungen**: Shows a list of inspections.
 

Prüfmaß...	Beschreibung
DRUCK	Druckprüfung
ZUG	Zugprüfung

## Stammdaten

- Fertigungs-Module Übersicht.

**Produktion**

- Fertigungsstammdaten
  - Artikel
  - Fertigungsstücklisten
  - Arbeitspläne
  - Fertigungsfamilien
  - Fert.-Stückliste Artikel ersetzen
  - Abgelaufene Komponenten löschen
  - Stücklistenebene berechnen
  - Berichte

**Produktion**

- Fertigungsstammdaten
  - Kapazität**
    - Arbeitsplätze
    - Arbeitsplatzgruppen
    - Kapazitäts Buch.-Blätter
    - Wiederk. Kapazitäts Buch.-Blätter
  - Fehlzeit
  - Berichte
  - Einrichtung

**Produktion**

- Fertigungsstammdaten
  - G.U.S.S.**
    - Modell-Karte
    - Tabellen verw
    - Zuschläge
    - Modell Verfolgung
    - Wert- u. Textzeilen extern
    - Wert- u. Textzeilen intern
    - Analysen verwalten
    - Artikelkategorien
    - Zuschlags-Preiseinheiten

**Produktion**

- Planung**
  - Artikel
  - Planungsvorschläge
  - Giesserei-Artikel
  - Lagerhaltungsdaten
  - Aufträge
  - Bestellungen
  - Umlagerungsaufträge
  - Absatzplanung
  - Auftragsplanung
  - Grafische Plantafel
  - Bestellvorschläge
  - Simulierte FA
  - Fremdarbeitenvorschläge
  - Wiederk. Bestellvorschläge
  - Berichte

**Produktion**

- Auftragssteuerung
  - Geplante FA
  - Fest geplante FA
  - Freigegebene FA
  - FA-Status ändern
  - Grafische Plantafel
  - Verbrauchs Buch.-Blätter
  - Istmeldungs Buch.-Blätter
  - Wiederk. FA-Verbrauchs Buch.-Blätt
  - Wiederk. FA-Istmeldungs Buch.-Blät
  - Benachrichtigungsvorschläge

# G.U.S.S.

## Vertrieb

- Textbausteine für die Beschreibung eines Modells sind einem Artikel / Modell zugeordnet.
  - Interne und externe Textbausteine sind möglich.
- Zuschläge inklusive und exklusive können einem Kunden, Artikel, Werkstoff oder einer Werkstoffgruppe zugeordnet werden.
  - MTZ, ETZ, TZ, Glühen, etc.
  - Berechnung nach Mengen oder Gewicht.
  - Jede Zuschlagsart kann buchhalterisch auf ein separates Konto gebucht werden.

Allgemein										
Kunden Nr. Filter . . . . .		<input type="text"/>		Werkstoff Nr. Filter . . . . .		<input type="text"/>				
Artikel Nr. Filter . . . . .		<input type="text"/>		Werkstoff Gr. Filter . . . . .		<input type="text"/>				
Ab Datum Filter . . . . .		<input type="text"/>								
	KundenNr	ArtikelNr	Werkstof...	Werkstof...	Zuschlag...	Preiseinheit	Zuschlagswert	Zuschlag inklusive?	Gültig ab Datum	Datum l. Änderung
<input type="checkbox"/>	1050120		7040		MTZ	1000KG	1,25		01.01.08	10.08.08
<input type="checkbox"/>	1050106		6025		MTZ	100KG	2,00		01.06.08	10.08.08
<input type="checkbox"/>	1050101	000112			MTZ	100KG	1,20		01.01.08	10.08.08
<input type="checkbox"/>		000003			MTZ	100KG	5,00		01.01.08	23.08.08
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		7	ETZ	KG	0,23	<input checked="" type="checkbox"/>	01.01.08	



# G.U.S.S.

## Fertigung QS

- Integration von QS-Systemen, (z.B. ACAT/OBLF Ofen-Steuerung.)
  - Export von Soll-Analysen für Vor- und Endanalysen.
  - Analysen mit Mittelwerten, +/- Abweichungsvorgaben, Preisen und Bestandsveränderungen zur Kosten- und Bestandskontrolle der Chargen.
  - Import der Daten vom Spektrometer zur Abweichungskontrolle, für die Zeugnisschreibung und Nachweis der QS-Einhaltung.

Analysen-Nummer . . . .	<input type="text" value="6025050"/>	Preiseinheit . . . . .	<input type="text" value="↑"/>
Analysen-Name . . . . .	<input type="text" value="3,6%C 2,7%Si 0,4%Mn 1,0%Cu 0,..."/>	Preis pro Einheit . . . . .	<input type="text" value="0,00"/>
Kurzbeschreibung . . . .	<input type="text"/>	OBLF Matrix . . . . .	<input type="text"/>
Bemerkung . . . . .	<input type="text"/>	OBLF Programm . . . . .	<input type="text"/>
		OBLF Typrek. Probe . . .	<input type="text"/>

Element	Voranalyse Ziel	Voranalyse +Abweichung	Voranalyse -Abweichung	Endanalyse Ziel	Endanalyse +Abweichung	Endanalyse -Abweichung	Zeugnis-relevant?
C	3,60	0,00	0,00	3,60	0,00	0,00	
CR	0,60	0,00	0,00	0,60	0,00	0,00	
CU	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	✓
▶ MN	0,40	0,00	0,00	0,40	0,00	0,00	☐
SI	2,70	0,00	0,00	2,70	0,00	0,00	✓

## Fertigung QS

Besteller / Purchaser «besteller»		
Ihre Bestell-Nr. / your Order No. «Bestellnr»	vom / from	unsere Auftrags-Nr. / our Order No.
Lieferschein-Nr. / Delivery note No. «lsch»	Werkstoff / Material	
Produktions-Nr. / Production No. «produkt»	Gießdatum / Melting date	
Anforderungen / Requirements «anfor»	Keruz. / Marking / Zeichen d. Werksachverständigen / Ref. of works inspector Name des Prüfers : «sachb»	

**Mechanische Eigenschaften / Mechanical Properties**

Lfd. Nr. Item No.	Menge Quantity	Geometrie / Object Model No. / Model No.	Probekörper Test specimen Ø mm	Chargen-Nr. Charge No.	Streckgrenze Yield stress Exp 0.2 N/mm <sup>2</sup> «exp»	Zugfestigkeit Tensile strength Rm N/mm <sup>2</sup> «zug»	Dehnung Elongation % «deh»	Kerzschlagarbeit Impact energy KV150 J «kerz»	Härte Hardness HB «hart»
«mfd»	«menge»	«beschreibung»	«mbr»	«mcha»	«stg»	«zugf»	«dehn»	«kerz»	«hart»

**Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition [%]**

Lfd. Nr. Item No.	Chargen-Nr. Charge No.	C	Si	Mn	P	S	Mg	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	Mo
«mfd»	«mcha»	«c»	«si»	«mn»	«p»	«s»	«mg»	«cr»	«ni»	«mo»	«cu»	«nb»	«mo»
«ZUG»													

Prüfresultat  
Result

Die gegebenen Anforderungen sind erfüllt.  
The requirements are fulfilled.

Bemerkungen  
Remarks

- **Zeugnisschreibung auf individuellen Formularen.**
- Alle Daten in den Zeugnissen werden aus den Modellen, Fertigungsaufträgen, Rückmeldungen der Fertigung und Import aus QS-Systemen automatisch in die Zeugnisse (z.B. 3.1.B) übertragen.

## Fertigung Planung und Steuerung

- Auf der Basis der Zeit- und Mengenplanung (Terminierung) können bereichsbezogene Planungsformulare erzeugt, zurückgemeldet und überwacht werden.
- Gießplan, - Abformungsplan, - Kerne machen, - Bearbeitung,

G.U.S.S. G.D.M.	Datum / Gießtag 09.09.08 Di	Zielfeld Auswahldatum 08.09.08 - 08.09.08	Planungs-]
--------------------	--------------------------------	--	------------

Kunde	Modell-Nummer Bezeichnung	Werkstoff Gieß-Gew./Temp.	Auftrag PlanNr	Artikel Lfd.Nr	Zeugnis Probenform	Charge	Kastengröße Kernfertigungsorte	Legierung, MG-Vorlegung, Plan-Text, Artikeltext
	Frühschicht 08.09.08 Mo							
Kunde 1	1 SL 7601/A DECKEL AL 300	GG 25 100kg 1390C 6025-000	177599 F3:533	018461 300439	3.1 UP-S.200	37-40	700x700	
Kunde 2	10.060.2.1.002 GEHÄUSEDECKEL	GG 25 250kg 1390C 6025-000	177855 F3:533	024124 308035			900x750 ohne KK	3 x FERTIG
Kunde 3	040420 INNENRING	GG 25 120kg 1370C 6025-000	177540 F3:533	025138 304546			900x750 ohne KK	3 x FERTIG
Kunde 4	M01087709772 GEHÄUSE GPV510	GG 25 1500kg 1370C 6025-502	177114 F1:1352	023489 305337			2100x2100 2xKM 4xGM 2xCBF	
Kunde 5	M0160901970 TE.-GE.GFA350	GGG 40 720kg 1390C 7040-000	556626 F1:1352	023643 293391			1650x1650 1xGM 1xKM	, EL 6049
Kunde 6	DURCHM. 504 REELER	GGG 50 750kg 1350C 7050-104	559762 F1:1352	017479 297909	2.2 FORT-NR	464-465	900x900 1xKM	1,0%Cu, EL 6039
Kunde 7	G131641 HOUSING FRAME	GGG 50 3900kg 1380C 7055-050	559498 F1:1352	026115 302185	3.1 AGP-C200	4	2700x2700	0,4%Cu, EL 6049 TH1 MIT P2+p300
Kunde 8	35496405 AUFN.-FLANSCH	GGG 60 200kg 1380C 7060-026	557988 F3:533	018084 291762			900x900 1xKM	0,8%Cu, EL 6049
Kunde 9	027429 ZIEHRING 630	GGG 70 700kg 1380C 7070-050	553233 F1:1352	022318 280488			2100x1250 1xGM	1,0%Cu, EL 6049
Kunde 10	178 1345-981 CYLINDER BLOCK	GGG 70 700kg 1390C 7070-052	560201 F1:1352	017053 301328	2.2 Y3-S.200	552-553	1300x1300 1xK+B 1xCB	, EL 6049

AutoFormen | 1 Ab 1 1/2 Bei 3,2 cm Ze 1 Sp 1 MAK ÄND ERW ÜB Deutsch (De)

## Fertigung Planung und Steuerung

- Beispiel Vorplanung mit Erstellung von Gießplänen.

G-S-S G.U.S.S.	Datum / Tag 09.09.08 Di	Schicht Frueh	Vorplanung / Einschalen	Handformerei	Planungs-I
-------------------	----------------------------	------------------	-------------------------	--------------	------------



Kunde	Modell-Nr./Bezeichnung	Werkstoff	Auftrag	Art./LfdNr	Zeugnis Probenform	Charge	Kastengröße/Fomtr.	Besonderheiten	Kaste
Kunde 1	1.6603.030 GH_ZGL300/25	GGG 50 5450	558315 425-000300	023949 294932	3.1 Y3-ANG.	30	2700x2700x P, TH2		
Kunde 2	3315 3018 70 HAMMERBO. SB	ADI 800 1000	559908 425-000300	025249 301719	3.1	327-334	2100x1400x P, T5K	FI P800+P300, , max MIT 1350°C giessen	
Kunde 3	M/0345/7000/1 MITNEHM.GPV5	GGG 70 650	557383 425-000300	023491 297666	3.1 Y3-200AG	524	1650x1650x P, T3K	FI P800+P300,	
Kunde 4	J082-N003E041 BACKPLATE EF	ADI 1000 1080	560577 425-000300	025772 305907	3.1 Y4-200AG	384-385	1700x1700x P, T5_3	TI-KP P2+P300,	
Kunde 5	178 1345-981 CYLINDER BLO	GGG 70 700	560201 425-000300	017053 301328	2.2 Y3-S.200	554	1300x1300x P, T3	FI-KP P800-P300,	
Kunde 6	709 757-00 STIRNRAD 19/	ADI 900 600	558247 425-000300	021514 297735	3.1 Y3-200AG	96	1250x1250x P, T3K	FI P2+P300,	

## Fertigung Planung und Steuerung

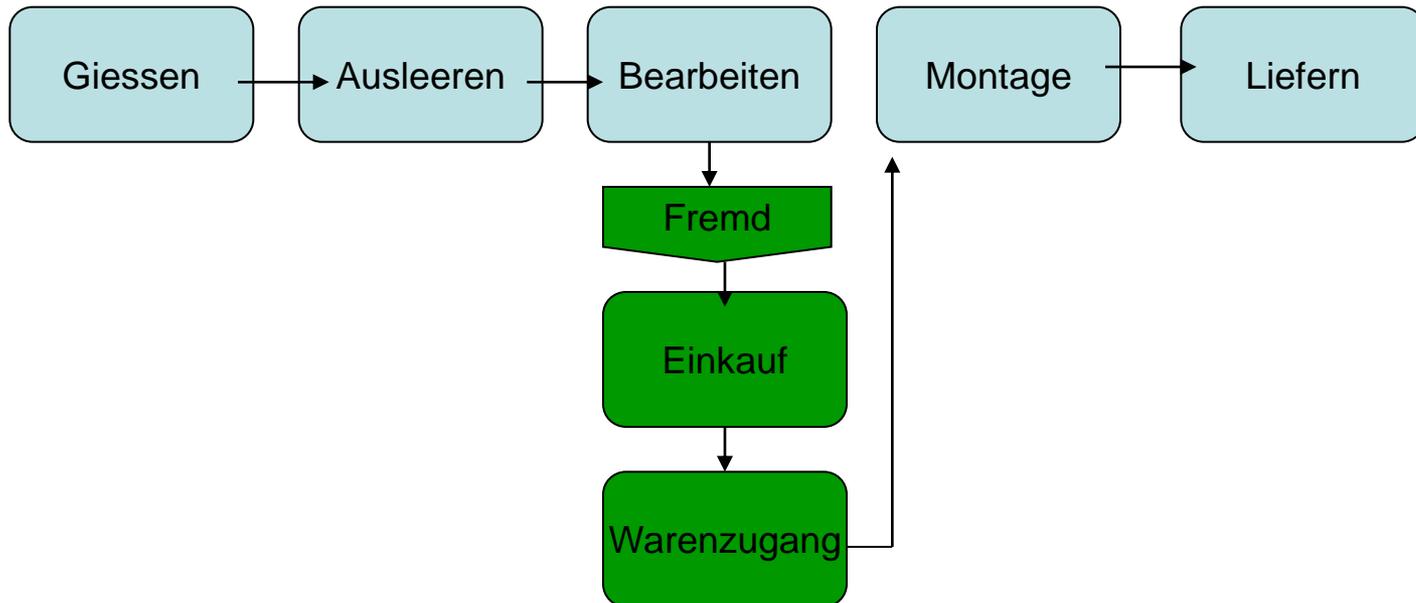
- Beispiel Gießplan.

G-S-S G.U.S.S.		Datum / Tag 09.09.08 Di	Schicht Frueh	Arbeitsbeleg Giessen			Blatt: 1 Planungs-Nr.:F1 -1	
Artikel <b>023949</b>	Modellnummer <b>1.8050.123</b>	Zeichnungsnummer <b>1.8050.123 A</b>		Auftrags-Nr. <b>4711</b>	Fertigungs-Termin <b>08/34</b>	Fertigungs-Menge <b>2</b>		
Kunden-Nr / Name <b>100001 Kunde 1</b>			Benennung <b>GH.Kunde/250</b>	Stückgewicht <b>4330</b>	Kreislauf-Gewicht <b>1120</b>	Kasten-Soll <b>1</b>		
Modellspezifikation / Formträger <b>1 Mod 2 tlg.</b>			P 2700x2700		N-KK	KK <b>8</b>	Anzahl Kerne	
Text Arbeitsplan 0,2 % Reseed 0,2% SB5 mit der gr. 5,4 t.Pfanne giessen mit min. 24 t belasten			Plan/Artikel-Texte		Kernfertigungsorte <b>6xGM 2xCB</b> Form-/Tümpelimpfung  Mg-Vorlegierung <b>EL6039</b>			
Zeugnis <b>EN-10204 WZ-3.1</b>			Probenform <b>Y-3 PROBE ANGELOSSEN</b>		Charge - Soll <b>30</b>	Charge - Ist		
Werkstoff <b>EN-GJS-500-7 /051</b>			Legierungselemente <b>0,5%Cu</b>					
Werkstoffbezeichnung (alt) <b>GGG 50</b>			Gießgewicht <b>5450 kg</b>		Gießtemperatur <b>1340 C</b>		Tümpel <b>TH2</b>	
Einschalen / Datum		Zulegen / Datum		Gießbereit / Datum		Gießdatum		Abstichnummer

## Fertigung Planung und Steuerung

### • Fremdfertigung

- Planungs-Berichte für den Fremdbearbeiter
- Aus Arbeitsplan wird der Bestellbedarf direkt in den Einkauf integriert.
- Der Einkauf erstellt eine Bestellung an den Fremdbearbeiter.
- Durch den Zugang der Teile wird der Arbeitsgang aktualisiert.
- Der Folgearbeitsgang in der Fertigung (Weiterbearbeitung) wird automatisch freigegeben.



## Fertigung Planung und Steuerung

- Werkzeug-Verwaltung
  - Verfügbarkeit, Nutzungshäufigkeits-Kontrolle, - Modelle,
  - Kernkästen, - Formkästen, - Kokillen, - etc.

4000395 PLANETENTRÄG. R - Artikelkarte]

Fenster ?

Werkzeug-/Modellnum...  **Modelleinrichtung**

Eigentümer . . . . .  ▼

Hersteller . . . . .  ↑ **VISIONDATA**

Zustand . . . . .  ↑ **MODELLEINR. IN ORDNUNG !!!!!!!**

Güteklasse . . . . .  ↑ **H1**

Spezifikation . . . . .  ↑ **1 tlg.**

Anzahl Werkzeug-Teile .

Lagervolumen cbm . . .

Soll-Nutzung . . . . .

Ist-Nutzung . . . . .

Zugangs-Datum . . . . .

Ausgangs-Datum . . . .

Letztes Fertigungsdatum.

1  
ischen

## Vertrieb

- **Kalkulation** (individuelle Schemata)
  - Vorkalkulation (Artikel, Angebot, Auftrag)
  - mitlaufende Kalkulation (Auftrag)
  - Nachkalkulation (Auftrag)
  - Werkzeugnutzung als Kostenfaktor
  - Element-Zuschlags-Bewertung (Werkstoffe)
  - Kreislaufückrechnung

Alle Kalkulations-Ergebnisse werden mit Kalkulationsdatum gespeichert.

The screenshot shows the 'Allgemein' (General) tab of a calculation filter configuration window. It includes dropdown menus for 'Verkaufsartenfilter' (Keine), 'Verkaufscodefilter', 'Artikelnr. Filter' (0000004), and 'Startdatumsfilter'. Below the filters is a table with the following data:

Verkaufsart	Verkaufs...	Artikelnr.	Einheiten...	Mindestmenge	VK-Preis	Startdatum	Enddatum
Kalkulation	HK	0000004	STÜCK	1,00	113,62	29.07.87	
Kalkulation	SK	0000004	STÜCK	1,00	119,52	29.07.87	
Kalkulation	SVK	0000004	STÜCK	1,00	127,89	29.07.87	



## Vertrieb

- Lieferscheine mit mehreren Auftragspositionen möglich. -

Allgemein		Lieferung		Außenhandel	
Nr. . . . .	L000040				
Lief. an Debitnr. . . .	1050102		<b>Liefer-Adresse . . . .</b>		
Verk. an Kontaktnr. . . .			Lief. an Code . . . . .	WACHTEND	
Verk. an Name . . . . .	BERG EDV		Lief. an Name . . . . .	MRORG	
Verk. an Adresse . . . .	Luisenhöhe 10		Lief. an Adresse. . . . .	An der Michaelschule 4	
Verk. an Adresse 2 . . . .			Lief. an Adresse 2. . . . .		
Verk. an PLZ-Code/Ort . .	21629 Neu Wulmstorf		Lief. an PLZ-Code/Ort . .	47669 Wachtendonk	
Verk. an Kontakt . . . . .			Lieferbedingungscode . .	001	
			Buchungsdatum . . . . .	28.09.09	
			Belegdatum . . . . .	28.09.09	
			Warenausg.-Datum . . . .	30.09.09	
			Externe Belegnummer . . .		
			Bearbeitercode . . . . .	000000	
			Status . . . . .	Offen	

Auftrags Nummer	Auftrags Zeile	Liefermenge	Stueckgewicht	Gesamt Gewicht	Verpackung Art	Offene Liefermenge	Artikel Nr.	Artikel-Bezeichnung	Modellnummer
	7	10000	2,00	50,00	100,00 EINWEG-P	5,00	0000395	PLANETENTRÄG. R	b-2009-03-cebit
*▶	48	20070	1,00	75,00	75,00 GB	3,00	0000010	TEST ARTIKEL	abc-1234567

## Vertrieb

- **Lieferscheine mit Liefertexten, Chargen und Verpackungen möglich.**

Zusatz-Funktionen

- Liefertexte . . .
- Chargen . . . . .
- Verpackung . . .

Beschreibung	Beschreibung 2	Lieferschein Ausgabe?
▶ Material-Teuerungs-Zuschlag		
Strahlen / Putzen		
SPANNUNGSFREI GLÜHEN ...		
RADIEN GLÄTTEN ...		
RIßFREIHEIT PRÜFEN ...		
LIEFEURNG MIT PRÜFZEUGNI...		✓
ABNAHMESCHLÜSSEL WN O 12...		✓

Für Artikel...

0000395

Beschreibung . PLANETENTRÄG. R

Modellnummer . b-2009-03-cebit

1000 - Chargen zuordnen]

Lieferscheinnummer . . . L000040

Auftragsnummer . . . . . 7

Artikelnummer . . . . . 0000395

Liefermenge . . . . . 2

Zugeordnete Menge . . . 5

Restmenge zuordnen . . 2

Kunde . . . . . MRORG

Auftragszeile . . . . . 10000

Bezeichnung . . . . . PLANETENTRÄG. R

Modellnummer . . . . . b-2009-03-cebit

Gewicht der Position

Füllgewicht Gesamt . 75,000

Gesamt inkl. Tara . . 123,000

Mengen

Liefermenge . . . . . 1,00

Restmenge . . . . . 1,00

Verpackungs Code	Anzahl Behälter	Verpackungs Nr.	Spedition	Menge im Behälter	Stückgewicht	Datum Lieferung	Liefersche...	Zeilenum...	Artikelnu...	Verpackungs Gewicht	Rückliefer...
▶ BE	1	A-12	5000002	1	75,000	30.09.09	L000040	20070	0000010	48,000	Ja