

GUSS-NAV

Microsoft Dynamics NAV steht für:

ein ERP-System, das alle Belange eines Fertigungs-Unternehmens abdeckt.

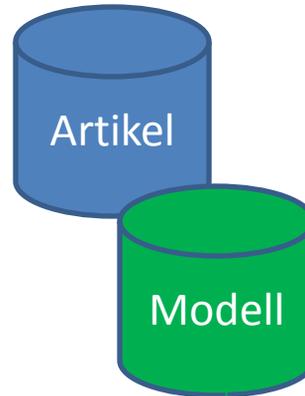
G.U.S.S. steht für:

Gießerei – Unternehmens – Steuerungs – System,

und mit *G.U.S.S. on top* sind auch alle gießereispezifischen Besonderheiten optimal gelöst.

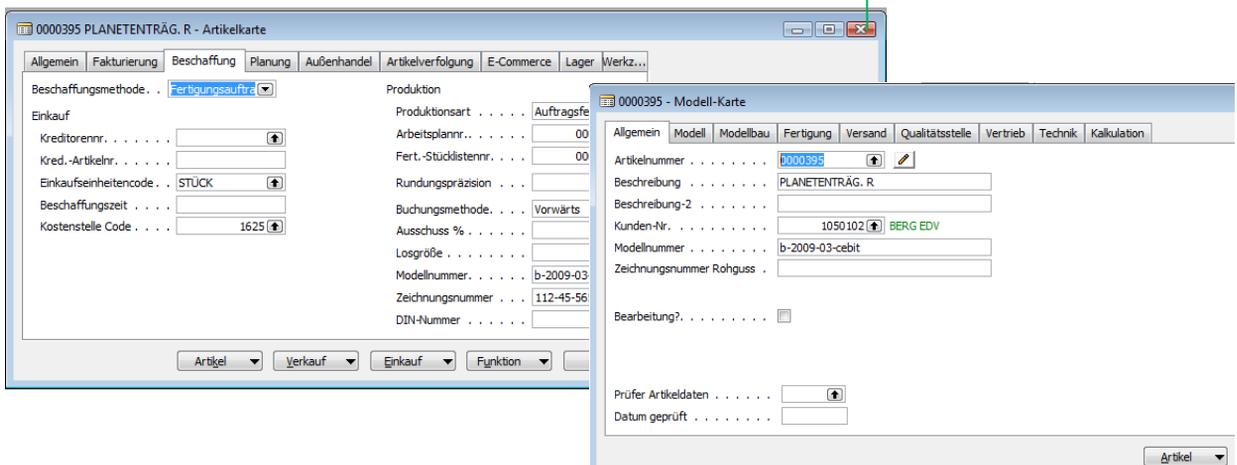
Verkauf & Marketing

- + Verkauf
- + **Auftragsabwicklung**
- + Marketing
- + Lager & Preise
- + Analyse & Berichtswesen
- + EBPP
- + Historie
- + Einrichtung



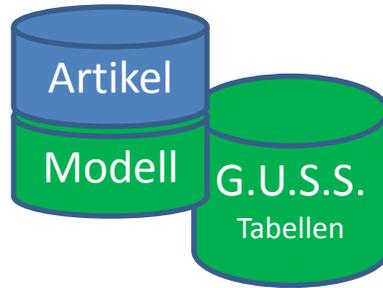
Der *Modellstamm* ist die Erweiterung des Artikelstamms für Gießereiprodukte.

- *Werkstoffe* werden einem Artikel zugeordnet.
 - automatische Zuschlagsermittlung (Einkauf + Verkauf),
 - Basis von Analysen, Kalkulationsgrundlage.
- *Zuschläge* werden einem Artikel, Kunden, Werkstoff, einer Werkstoffgruppe oder einer Kombination zugeordnet. Sie können inklusiv oder exklusiv sein.
- *Preisermittlung* auf Basis von Menge, Gewicht, Volumen oder Wert sind möglich.
- *Verpackungen* werden im Einkauf und Verkauf erfasst und können entsprechend der Verpackungsart verfolgt werden.
- *Kalkulationen* als Vor-, mitlaufende und Nach-Kalkulation auf Basis individueller Kalkulations-Schemen.



G.U.S.S.-NAV Präsentation

- Stammdaten
- Vertrieb
- Fertigung
- Allgemeine Tabellen
 - Tabellen verwalten
 - Wert- u. Textzeilen extern
 - Wert- u. Textzeilen intern
 - Zuschläge verwalten
 - Prüfmethoden verwalten
 - Prüfblatt + Methode
 - Pfade und Ordner
 - Verpackungsstamm
 - Elemente
 - Analysen verwalten
 - Email-Texte verwalten



Der Artikel- *Modellstamm* ist mit diversen gießereispezifischen Tabellen verknüpft.

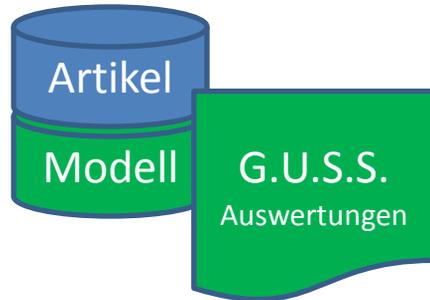
- *Analysen* enthalten alle Elemente mit den Sollvorgaben einschließlich der Toleranzen für die Ofencharge und Istwerte vom Spektrometer .
- *Prüfblätter* mit Prüfmethoden können individuell definiert werden. Z.B. Zug-, Druck- Biegeprüfungen, Glühprogramme.
- *Werkzeuge* sind Artikel, für die die Ist-Nutzung automatisch ermittelt und kontrolliert werden.
- *Feinplanung* kann für bestimmte Fertigungsbereiche aus der Grobplanung erstellt werden. Z.B. Arbeitsbeleg Gießen.
- *Fremdarbeit* Bestellungen für Fremdarbeiten werden automatisch aus Fertigungsarbeitsgängen oder –Stücklisten erstellt. Basis für Beistellteile ist die Stücklistenstruktur.



Analysen-Nummer	7050051	Preiseinheit	KG
Analysen-Name	0,5%Cu	Werkstoffkosten	0,01
Kurzbeschreibung		Kreislaufgutschrift	0,00
Bemerkung		OBLF Matrix	
Schmelzgruppe	SPHARO	OBLF Programm	
Datum letzte Änderung	15.04.12	OBLF Typrek. Probe	

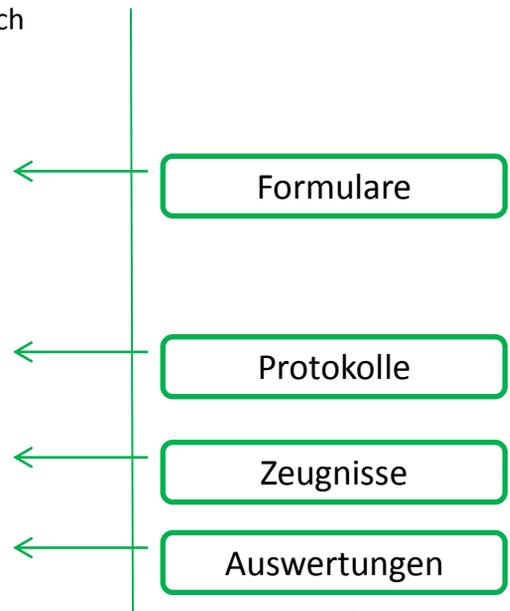
Element	Zugnis relevant?	Voranalyse Ziel	Voranalyse +Abweichung	Voranalyse -Abweichung	Endanalyse Ziel	Endanalyse +Abweichung	Endanalyse -Abweichung	Element Beschreibung
C		3,60	0,00	0,00	3,60	0,00	0,00	Kohlenstof...
CR		0,60	0,00	0,00	0,60	0,05	0,02	Chrom ...
CU	✓	0,50	0,00	0,00	0,50	0,03	0,02	Kupfer ...

Arbeitsbeleg Gießen				Blatt: 1	
				Planungs-Nr. F1-1	
023949	1.8050.123	Zielmenge/Standard	1.8050.123 A	Auftrag-Nr.	4711
100001	Kunde 1	Bewertung	GH.Kunde/250	Fertigungs-Termin	08/34
1 Mod 2 tlg.		Stückgewicht	4330	Reinlauf-Gewicht	1120
		Form/Anschl. / Formgröße	P 2700x2700	Kosten-Soll	1
		Material / Probe		Anzahl Eisen	
		Text / Abteilplan		Konfertigungscode	6zGM 2zCB
		0,2% Reseed		Form / Klapp- / Umhäng	
		0,2% SB5		Mg-Verlegierung	EL6039
		mit der gr. 5,41 Pfanne gossen			
		mit min. 24 l beladeten			
Zugnis	EN-10204 WZ-3.1	Probedatum	Y-3 PROBE ANGEGOSSEN	Charge - Soll	30
Werkstoff	EN-GJS-500-7 /051	Lieferungselemente	0,5%Cu	Charge - Ist	
Werkstoffbeschreibung (sk)	GGG 50	Stückgewicht	5450 kg	Ofentemperatur	1340 C
		Stückzahl		Yausp	TH2



G.U.S.S.- spezifische Auswertungen und Formulare.
Sie sind als Standard vordefiniert und mandantenspezifisch anpassbar.
Beispiele:

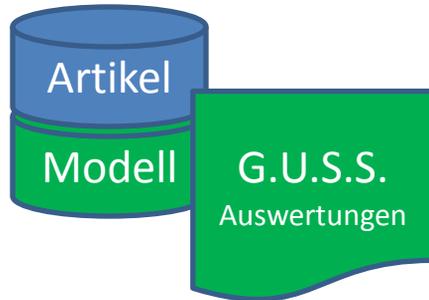
- **Formulare**
Packliste, Packliste für Beistellteile, Kundenpreisliste, Proformarechnung, Kalkulationen.
- **Protokolle für Kunden.**
Wärmebehandlungs-Protokoll, Strahlnachweis.
- **Zeugnisse** 3.1 B.
- **Auswertungen** Hitliste Kundenumsatz, Nettobedarf, Lieferrückstand, Versandübersicht, Rahmenabrufe, .



Kunden- Lieferscheinnummer	Lief. an Code	Lief. an Name	Lief. an Name 2	Lief. an Adresse	Lief. an PLZ-Code	Lief. an Ort
SL000023 1	WD	BERG EDV Uwe Berg	Software-Consulting UG	GL	21629	Neu Wulmstorf
Auftrag	Artikel	Bezeichnung	Materialnummer	Menge	Gewicht	Verpackung
110012	0025772	Backplate	J082-N003E041-L	5	3.695,000	Nein
Gesamtsumme Lieferschein :				5	3.695,000	

Kunde	Auftrag	Datum	Name	Adresse	Externe Nr.		
1	RG001		BERG EDV Uwe Berg Software-Consulting UG	Luisenhöhe 10 21629 Neu Wulmstorf	FFF		
Rahmenauftrag			Auftrags- Menge	Offene - Menge	Offene Abrufm.	Gelieferte Menge	Planungs freigabe
Artikel-Nr. Artikelbezeichnung			16	11	-53	5	3W
0025772 Backplate							
Abrufe Lieferung			Auftrags Nummer	Warenausg. -Datum	Auftrags Menge Rest Menge	Liefer- Menge	Zu fakturieren
			110012	17.05.11	60 60	60	60
			110014	16.05.11	3 3	3	3
			110015	16.05.11	2 2	2	2
			110015	16.05.11	3 3	3	3
Abrufe offen			Warenausg. -Datum	Auftrags Menge Rest Menge	offene Menge		
			26.06.11	16 16	1		

- G.U.S.S.-NAV Präsentation**
- Finanzmanagement**
- Verkauf & Marketing**
- Einkauf**
- Lager**
- Produktion**
- Ressourcenplanung**
- Verwaltung**



G.U.S.S.- spezifische Formulare.
Beispiele: 3.1 B Zeugnis, Wärmebehandlung

G.U.S.S.
BRANCHENLÖSUNG FÜR GIESSEREIEN

BERG | Uwe Berg
Organisation
Systemanalyse
Programmierung | **EDV**

Besteller / Purchaser
MR-ORG Monika Rautenberg An der Michaelschule 4 22664 Wachtendonk

Ihre Bestell-Nr. / your Order No. vom / from unsere Auftrags-Nr. / our Order No.
2009-18/1+2 18.10.09 AB01546

Lieferschein-Nr. / Delivery note No. Werkstoff / Material
L.S04569 EN-GJS-700-2

Abstich Nr. / Heat No. Gefäßdatum (Lfd. Nr.) / Melting date
01, 05, 03 01.12.09(1),02.12.09(2),04.12.09(3)

Anforderungen / Requirements Probenform / Test coupon
DIN EN 1563 Y-4 210mm ANGEÖSSEN

Mechanische Eigenschaften / Mechanical Properties

Lfd. Nr. Item No.	Menge Quantity	Objektbezeichnung Model/Part/Model No.	Prüfzeit Test Specimen Q'ty/mm	Chargen-Nr. Charge No.	Durchmesser Teil/dia Rg-0.2 Dia/pt
1	1	PA.-ST.GPV456S M038470100		7/49-09	
2	1			8/49-09	
3	1			9/49-09	

Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition [%]

Lfd. Nr. Item No.	Chargen-Nr. Charge No.	C	Si	Mn	P	S	Mg
1	7/49-09	3,72	2,32	0,28	0,020	0,007	0,06
2	8/49-09	3,73	2,31	0,29	0,020	0,007	0,06
3	9/49-09	3,70	2,16	0,33	0,021	0,007	0,06

Prüfstand / Results Die gestellten Anforderungen sind erfüllt / The requirements are fulfilled

Bemerkungen / Remarks

Anlage / Attachment

Der Werkstoffverständliche / The Workinspector

Datum / Date 15.01.2010 Unterschrift / Signature

BERG | Uwe Berg
Organisation
Systemanalyse
Programmierung | **EDV**

Wärmebehandlungs-Protokoll 20.02.12
Seite 1

Heat Treatment - Certificate Unsere Kundennummer: 10

BERG ID: Doc: Berg - Leitlinie ID: 21679 Rev: 1.0

Besteller: M-org An der Michaelschule 4
Purchaser: Monika Rautenberg 47669 Wachtendonk
FA-Nummer: FAD00336
Ihre Bestell-Nr.: AAA Work No.:
Your Order No.

Stück / Gegenstand Chargen-Nr. Werkstoff Gewicht / kg
Quantity Object Charge Quantity Weight

5 RT-45 RWA-Bodenplatte orange (RAL 2011) 125

*Summe 125

Wärmebehandlung Heat treatment Art / Actual value	Spannungsarm Glühen Temperatur [°C] Temperature		Dauer [h] Period	Datum Date
	vorwarm Preheat	Wärme Soak		
Aufwärmen	20	450	8,00	19.02.12
Abkühlen im Ofen	450	40	12,00	20.02.12

Bemerkungen:
Remarks:

Das Wärmebehandlungsprotokoll ist entsprechend AD 2000-Merkblatt HP 711 vom TÜV NORD zugelassen und entspricht der schriftlichen Genehmigung. The heat treatment equipment is accepted by TÜV NORD in compliance with AD 2000-Merkblatt HP 711 and is annually approved.

Anbieter:
Name: Herr Berg Unterschrift: _____
Name of operator: